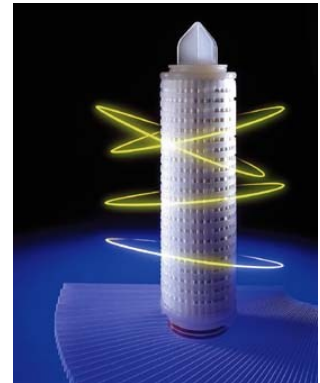


VINOVER

- Sterilizzabile
- Sanitizzabile
- Assemblaggio per termosaldatura
- Materiali idonei al contatto con alimenti secondo i regolamenti (CE) e (UE)
- Materiali in accordo ai requisiti FDA-CFR21



La cartuccia VINOVER è progettata per essere utilizzata nel settore enologico come prefiltro alle cartucce a membrana.

Il setto filtrante, costituito da microfibre di borosilicato accoppiato con strati di supporto e di drenaggio in polipropilene, dà luogo, per le sue intrinseche proprietà elettriche, ad un duplice effetto filtrante sia per adsorbimento che per trattenimento in profondità.

Le cariche elettriche della matrice filtrante interagiscono infatti con le cariche elettriche presenti nel contaminante generando una attrazione che porta alla cattura delle particelle con un trattenimento superiore anche a quello dichiarato, contribuendo in tal modo ad allungare la vita delle cartucce finali installate a valle.

La costruzione avviene in Camera Bianca per assicurare alti standard di qualità.

MATERIALI DI COSTRUZIONE

Filter media	microfibra di borosilicato
Supporto a monte	polipropilene
Supporto a valle	polipropilene
Canotto interno	polipropilene
Canotto esterno	polipropilene
Terminali	polipropilene

DIRETTIVE EC IDONEITA' CONTATTO CON ALIMENTI

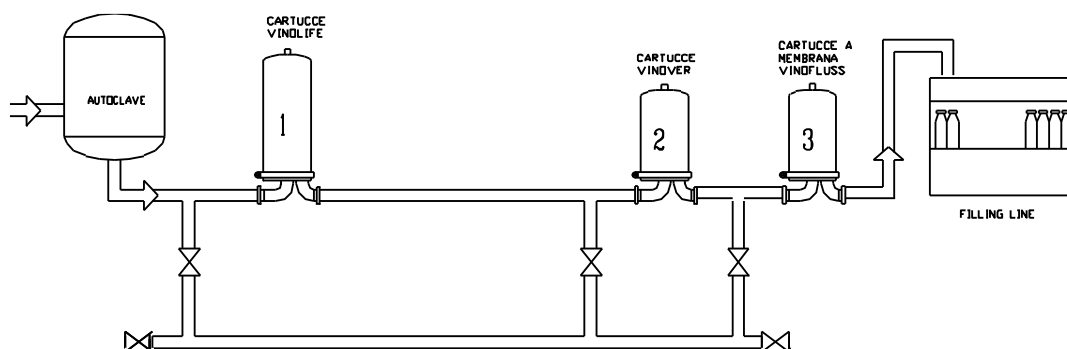
I materiali utilizzati per le cartucce VINOVER sono in accordo al D.M. 21/3/73 (S.O. della G.U. n° 104 del 20.04.73) e successivi aggiornamenti, al regolamento europeo (UE) 10/2011 e successivi aggiornamenti, ai regolamenti (CE) 1935/2004 e 1895/2005.

CONDIZIONI OPERATIVE CONSIGLIATE

- max. temperatura in continuo	65 °C
- rigenerabilità (massimo 3 volte)	Soluzione NaOH 2% a temperatura ambiente
- sterilizzazione con vapore	Ripetutamente con cicli di 20 minuti a 121 °C
- sanitizzazione con acqua calda	80 °C max
- sanitizzazione chimica	Compatibile con ampia gamma di sanitizzanti
- max. pressione differenziale	5,0 bar a 25 °C
- perdita di carico raccomandata per la sostituzione	2,0 bar a 25 °C

CODICE	GRADO DI FILTRAZIONE (µm)	MAX PORTATA DI VINO CONSIGLIATA PER CARTUCCIA 10" (l/h)
LC	0,5	300
LD	0,65	350
LF	1,0	350

SCHEMA DI INSTALLAZIONE TIPICO PER VINO BIANCO E ROSSO



SELEZIONE CODICI PER ORDINARE VINOVER

VLV -

207

1 -

LC -



TERMINALE	CODICE
DOE: aperta entrambi i lati con guarnizione piana.	200
SOE: lato aperto con (1) O-Ring interno 2.20. Lato cieco con terminale piatto.	202
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222. Lato cieco con terminale piatto.	203 *
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.226 e attacco a baionetta a 2 punti. Lato cieco con puntale.	207 *
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e lato cieco con puntale.	208 *
SOE: lato aperto con (2) O-Ring 2.222 e attacco a baionetta a 3 punti. Lato cieco con puntale.	212 *

GRADO FILTRAZIONE MICRON	Codice
0,5	LC
0,65	LD
1,00	LF

CODICE	LUNGHEZZA NOMINALE
1	10"
2	20"
3	30"
4	40"

CODICE	GUARNIZIONE	CODICE TERMINALE
nessun codice	EPDM	200-203
nessun codice	Silicone	Tutti gli altri
E	EPDM	

* con anello di rinforzo in AISI 316

DS-VLV-594-IT-20

Bea Technologies Spa

Via Newton,4 - 20016 Pero (MILANO) Italy
 Tel.+(39) 02 339271 / Fax+(39) 02 3390713
 mail:info@bea-italy.com
 web:www.bea-italy.com

I dati riportati sono informativi e soggetti a modifiche senza preavviso. E' responsabilità dell'utilizzatore determinare l'idoneità del prodotto richiesto per un uso specifico e l'adattabilità dello stesso alle proprie procedure d'impiego.